



LES
VICTOIRES
DE LA
MÉDECINE 2008

DOSSIER DE PRESSE

- **Les Victoires de la Médecine, une édition spéciale pour 2008**
- **Les 15 avancées médicales mondiales**
- **Une exposition à l'occasion du Jubilé des CHU**
- **Prix spécial Jean Bernard 2008**
- **2 coups de chapeau**
- **Les partenaires**



Laurence Jacquillat

Contacts presse : Nolwenn Lorho

16, rue de l'Arcade - 75008 Paris • Tél. 01 45 03 89 94 • E-mail : n.lorho@ljcom.net



Les Victoires de la Médecine 2008, une édition spéciale à l'occasion du Jubilé des CHU

Valoriser la médecine française et ses acteurs, mettre à l'honneur l'innovation médicale, réunir libéraux et hospitaliers, faire entendre la voix des régions, en six ans, les Victoires de la Médecine sont devenues l'événement fédérateur de l'excellence médicale. Cette manifestation, qui réunit tous les ans plus de 1500 personnes, est préparée avec le soutien des CHU, des Sociétés Savantes représentant les spécialistes, de partenaires industriels et médias.

Organisée par MVS Productions avec le concours de la Conférence des présidents des directeurs généraux de CHU et de la Conférence des présidents de Commissions Médicales d'Etablissement, **la 7e édition des Victoires de la Médecine, ouverte par Mme Roselyne Bachelot-Narquin, ministre de la Santé, de la Jeunesse et des Sports et de la Vie Associative, s'inscrit dans le cadre du Jubilé des CHU. Elle récompense, cette année, 15 premières mondiales réalisées par des équipes françaises depuis la création des CHU en 1958.**

« C'est donc tout l'Hexagone qui est concerné par l'excellence de la médecine et ses Victoires », précise Philippe Berrebi, producteur de l'événement. « Notre idée est de mettre en lumière des médecins et des équipes qui améliorent au quotidien, grâce à leurs innovations, la vie de leurs patients ».

► 15 innovations médicales lauréates des Victoires de la Médecine 2008

Pour établir cette liste, les médecins français ont été invités à sélectionner 15 innovations majeures, déterminantes pour l'histoire et l'avenir de la médecine parmi les 78 premières mondiales françaises* sur le site www.victoiresdelamedecine2008.com.

*(*Recenser par les publications officielles des découvertes médicales)*

► 3 coups de cœur choisis par les médecins présents lors de la soirée du 10 décembre 2008

Plus de 1000 médecins, généralistes et spécialistes, libéraux et hospitaliers sont réunis à cette date. Les travaux des lauréats sont présentés sous forme de reportage et soumis au vote des médecins présents dans la salle. Cette année, les médecins présents dans la salle votent en direct pour les 3 innovations qu'ils jugeront particulièrement marquantes.

► Deux coups de chapeau complètent l'édition 2008

L'un pour l'organisation non gouvernementale « Douleur Sans Frontières », et l'autre pour le « Collectif Interassociatif Sur la Santé - CISS ».

► Un prix spécial sera décerné à un jeune chercheur par la Fondation pour la Recherche Médicale.

► Une exposition qui met à l'honneur ces 15 premières mondiales

« LE CHU CREATEUR D'INNOVATION : 15 premières mondiales à l'honneur »

Dès le vendredi 12 décembre, retrouver sur www.medecinews.com, les réactions des lauréats

Pour consulter les palmarès des années précédentes : www.victoires-medecine.com



Laurence Jacquillat

Contacts presse : Nolwenn Lorho - 16, rue de l'Arcade - 75008 Paris • Tél. 01 45 03 89 94 • E-mail : n.lorho@ljcom.net

Les 15 avancées médicales mondiales réalisées par des équipes françaises

1958 - Découverte du système HLA

Pr Jean Dausset (Prix Nobel en 1980 pour cette découverte), AP-HP en collaboration avec P.W Medawar (USA)

La carte d'identité génétique de l'homme enfin dévoilée

En 1952, le Pr Jean Dausset est le premier à observer l'agglutination de globules blancs à l'hôpital Saint-Antoine. En 1958, il découvre un groupe de globules blancs : c'est le premier antigène isolé du système HLA (Human Leucocyte Antigen, en anglais). Cette découverte pouvant paraître obscure pour un non initié est en réalité le point de départ du possible essor de la greffe : les greffes se feront désormais en prenant en compte la compatibilité tissulaire entre le donneur et le receveur.

1958 - Découverte de l'anomalie génétique liée au mongolisme : la trisomie 21

Pr Raymond Turpin, Pr Jérôme Lejeune et Pr Marthe Gauthier, AP-HP

Une anomalie génétique est à l'origine du mongolisme

En 1958, en examinant les chromosomes d'un enfant 'mongolien', les Prs Lejeune, Turpin et le Dr Gauthier constatent que l'un d'eux est en trois exemplaires au lieu de deux. La correspondance entre l'anomalie du chromosome 21 et l'état de handicap baptisé jusque là « mongolisme » a été décisive à plusieurs niveaux. Elle a permis de développer la cytogénétique, d'ouvrir la porte à la génétique actuelle et de mieux considérer les enfants atteints.

1959 - Transplantation rénale avec donneur apparenté

Pr Jean Hamburger, Pr Nicolas Economos, Pr Jean Vaysse, AP-HP

Geste de fraternité sans précédent : un homme offre un rein à son frère

Le 25 décembre 1952, les Prs Hamburger, Economos et Vaysse réalisent la première greffe de rein avec donneur vivant. Le patient meurt en 3 semaines d'un rejet du greffon. En 1959, la même équipe médicale récidive avec une greffe rénale sur des faux jumeaux (donneur apparenté) couronnée de succès. Aujourd'hui, la greffe de rein est la plus pratiquée au monde.

1960 - Transplantations rénales réussies avec donneurs non apparentés

Pr René Küss et Pr Marcel Legrain, AP-HP

La greffe de rein désormais possible en dehors du tissu familial

C'est en 1960 que les Prs Küss, Legrain et Mathé réalisent, à l'hôpital Foch, la première greffe de rein en dehors de tout lien de gémellité. Le patient survit 4,5 mois, un record ! Une technique d'irradiation, supprimant de façon transitoire la réponse immunitaire à l'origine du rejet du greffon, permet ce succès.

1965 - Premières rémissions d'une leucémie par exsanguino-transfusion

Pr Jean Bernard, AP-HP

La leucémie aiguë n'est plus une fatalité !

Dès 1947, le Pr Jean Bernard décide de traiter un patient leucémique condamné par la médecine de l'époque, par exsanguino transfusion (remplacer le sang malade par du sang sain). C'est un succès pour ce patient alors condamné. Après une première rémission, il ne survit pas mais cette découverte a permis de faire avancer la recherche. En 1965, Le Pr Jean Bernard obtient les premières rémissions durables et guérisons de leucémies aiguës dans le monde.

1968 - Mise en place d'une bioprothèse pour remplacement de la valve mitrale

Pr Alain Carpentier, AP-HP

La prothèse biologique fait son entrée dans le corps...

En 1968, le Pr Alain Carpentier pose la première bioprothèse cardiaque afin de remplacer une valve mitrale défaillante. Il remplace l'acier de la prothèse de Starr par des valves de porc et conçoit un traitement chimique pour éviter le rejet immunologique. Cette découverte assure un meilleur confort au patient et lui évite un traitement anti-coagulant à vie.

1972 - Première succès de greffe de moelle osseuse en bulle pour traiter un déficit immunitaire congénital chez un enfant

Pr Claude Griscelli, AP-HP

Une bulle de protection pour les enfants sans défense

En 1969, le Pr Griscelli a l'idée de réaliser une structure stérile pour optimiser le traitement d'enfants présentant des déficits immunitaires sévères chez qui une greffe de moelle osseuse doit être pratiquée. En 1972, une première jeune patiente en bénéficie avec succès, suite à une greffe de moelle osseuse. Il utilise alors pour la première fois une bulle stérile en pré et post opératoire protégeant ainsi le patient pendant la période d'immunodépression.

1973 - Intervention par coelioscopie pour une grossesse extra-utérine

Pr Maurice-Antoine Bruhat et Dr Hubert Manhes, CHU Clermont-Ferrand

La coelioscopie chirurgicale au secours des femmes !

En octobre 1973, le Pr Maurice Antoine Bruhat et le Dr Hubert Manhes renoncent à la laparotomie (chirurgie classique à ventre ouvert) pour utiliser une nouvelle technique moins invasive, la coelioscopie et traiter ainsi une patiente souffrant d'une grossesse extra-utérine. Doté d'un équipement rudimentaire, ils réussissent, en faisant une petite incision, à aspirer l'oeuf logé dans la trompe. L'approche est audacieuse car la coelioscopie sert à diagnostiquer et non à traiter.

1976 - Mise au point du vaccin contre l'hépatite B

Pr Philippe Maupas, et Pr Alain Goudeau CHU de Tours

Un vaccin pour enrayer le virus de l'hépatite B

En 1976, le Pr Philippe Maupas et le Pr Alain Goudeau mettent au point le vaccin contre l'hépatite B. C'est l'aboutissement d'un travail initié dans les années 1970. Le premier vaccin contre le virus de l'hépatite B est produit à grande échelle en 1981 par l'Institut Pasteur.

1981 - Implantation d'une pompe à insuline chez un diabétique

Pr Jacques Mirouze, Pr Jean Louis Selam, CHU Montpellier

Le distributeur automatique et continu d'insuline enfin une réalité

En septembre 1981, les Prs Jacques Mirouze et Jean Louis Sellam imaginent et implantent la première pompe à insuline programmable dans l'abdomen d'un patient diabétique mal équilibré par les injections classiques. Un exploit rendu possible grâce aux progrès en micro-électronique, au développement de biomatériaux et d'insuline rapide.

1983 - Ponction d'un ganglion par le Pr Willy Rosembaum (AP-HP) chez un patient ayant permis la découverte du virus HIV

par les Pr Françoise Barré-Sinoussi, Pr Luc Montagnier et Pr Jean-Claude Chermann, Institut Pasteur

L'union fait la force et permet d'identifier le virus du VIH !

En 1983, le Dr Willy Rozenbaum a l'idée de ponctionner un ganglion chez un de ses patients présentant un syndrome d'immunodéficience acquise encore non étiqueté. Ce prélèvement est adressé à l'Institut Pasteur où les Prs Barre-Sinoussi, Montagnier et Chermann identifieront le virus HIV (prix Nobel de médecine 2008).

1986 - Pose du premier stent endocoronaire

Pr Jacques Puel, CHU Toulouse
en collaboration avec deux radiologues les Pr Rousseau et Pr Joffre,
CHU Toulouse, Inserm U858 12MR

Artère bouchée cherche ressort salvateur...

En 1986, Le Pr Jacques Puel et deux radiologues, les Drs Hervé Rousseau et Francis Joffre posent le premier stent endocoronaire. Ce petit « ressort », mis en place par voie sanguine, révolutionne la prise en charge des patients insuffisants coronariens qui auparavant bénéficiaient systématiquement d'un pontage. Ce treillis cylindrique métallique flexible maintient ouverte la paroi de l'artère. Une alternative prometteuse à la très lourde chirurgie cardiaque...

1988 - Greffe de cellules souches hématopoïétiques issues du sang du cordon ombilical pour un enfant souffrant d'une aplasie médullaire constitutionnelle

Pr Eliane Gluckman (AP-HP)

Le sang de cordon ombilical source de retour à la vie !

En 1988, le Pr Eliane Gluckman fait encore un pas dans la greffe en utilisant non pas un organe ou un tissu mais du sang de cordon ombilical riche en cellules « polyvalentes » comme le sont les cellules souches embryonnaires. Un jeune enfant souffrant d'une terrible maladie héréditaire, la maladie de Fanconi est ainsi sauvé. Ce type de « greffe » a une particularité extraordinaire : la compatibilité tissulaire est inutile ce qui multiplie les opportunités de traitement.

1993 - Stimulation sous thalamique pour traiter la maladie de Parkinson

Pr Alim-Louis Benabid et Pr Pierre Pollak, CHU Grenoble

L'électrostimulation au service des parkinsoniens

Début 1993, les Prs Alim-Louis Benabid et Pierre Pollak marquent l'histoire de la neurochirurgie et de la neurologie, en implantant deux électrodes dans le cerveau (noyau sous thalamique) d'un patient atteint de la maladie de Parkinson permettant ainsi de générer une Stimulation Cérébrale Profonde (SCP). Des décharges électriques salvatrices sont déclenchées selon les besoins grâce à un boîtier thoracique. Cette technique est actuellement en cours de développement dans d'autres pathologies neurologiques ou psychiatriques.

2005 - Allogreffe du visage

Pr Bernard Devauchelle, CHU Amiens et
Pr Jean Michel Dubernard, Hospices Civils de Lyon

Un nouveau visage pour retrouver le sourire...

La France, pionnière dans le domaine de la greffe, l'a encore été en 2005 avec la première allogreffe de visage réalisée par le Pr Devauchelle du CHU d'Amiens en collaboration avec le Pr Dubernard des Hospices Civiles de Lyon. Cette première ouvre la voie à la greffe complète du visage



LE CHU CREATEUR D'INNOVATION, 15 premières mondiales à l'honneur



En 50 ans, les CHU ont signé près de 80 premières mondiales, parmi lesquelles 15 "premières médicales" françaises exceptionnelles qui sont présentées dans une exposition retrospective.



Une exposition pour valoriser le progrès et l'excellence

Montrer l'étendue du progrès thérapeutique depuis un demi-siècle, tout en illustrant l'application de ces «découvertes» au quotidien pour tous les malades concernés, tel est l'objectif de cette exposition.

Une exposition pour tous

Destinée à un large public (familles, adultes, seniors, scolaires), cette exposition est à la fois parlante par ses illustrations, et pédagogique par ses explications. Résolument tournée vers la vie, elle peut être vue par tous, personnes malades et enfants compris. Cette exposition vise à créer plus de proximité entre le monde médical, (via une autre image de l'hôpital, certes fascinant mais parfois peu accessible au non initié), et la population, intéressée par le progrès.

Une exposition dans la Vie

Avec le même objectif pour tous : se battre contre la maladie !

L'accent est mis sur les patients, à travers des photographies originales les montrant dans des situations de leur vie quotidienne, sociale, professionnelle, culturelle, familiale ou sportive. Ces premières leur ont permis de retrouver une vie la plus normale possible. A l'issue de l'exposition, chaque visiteur peut repartir avec un livret souvenir gratuit. L'exposition se visite en 30 à 45 minutes. Son accès est libre et gratuit.

Une exposition itinérante en 2009

Point d'orgue du Jubilé des CHU, ce panorama des grands succès de la recherche clinique sera inauguré le 10 décembre à l'occasion des Victoires de la Médecine à Paris en partenariat avec la Fédération Hospitalière de France.

Fin 2008 et dans le courant de l'année 2009, l'exposition fera ensuite le tour des capitales régionales : 1ère étape à Lille de décembre 2008 à janvier 2009.

L'exposition se compose de 16 panneaux (1,40 m x 2,30 m) et de 7 kakemonos de présentation des CHU et des partenaires. Chaque panneau présente une « première mondiale française », son histoire, son ou ses auteurs, sa réalisation, la maladie concernée, des faits et chiffres et une photographie originale d'un patient ayant bénéficié de la première ou de ses fruits.

Les informations pratiques sont disponibles pour vos lecteurs sur www.reseau-chu.org

Prix spécial Jean Bernard 2008 décerné par la Fondation pour la Recherche Médicale

L'édition 2008 des Victoires de la Médecine, cette année, seront consacrées aux 50 ans des CHU et aux grandes découvertes médicales associées.

A cette occasion, la Fondation pour la Recherche Médicale a souhaité rendre hommage au Pr Jean Bernard, en décernant le Prix spécial Jean-Bernard 2008 à un « héritier » de cet éminent médecin, travaillant sur les thématiques dans lesquelles le Pr Jean Bernard s'est illustré.

Lauréat du Prix Jean Bernard 2008

Pr Olivier HERMINE - Hôpital Necker et Université Paris V-René Descartes

Le Pr Olivier Hermine, 46 ans est professeur d'hématologie à l'Université Paris V-René Descartes et praticien hospitalier au sein du service d'hématologie adulte de l'hôpital Necker à Paris (dirigé par Bruno Varret). Il est également responsable d'un groupe de recherches intitulé « Cytokines - Virus - Réponse immunitaire et hématopoïèse normales et pathologiques » au sein de l'unité CNRS-UMR 8147 (dirigé par Michel Dy). Auteur de plus de 200 publications scientifiques dans le domaine des maladies du sang, le Pr Olivier Hermine a notamment mis au point un nouveau traitement antiviral contre des lymphomes, et travaille aujourd'hui sur la mastocytose, une maladie rare du sang.

Tout au long de sa jeune carrière, le Pr Hermine s'est intéressé aux mécanismes moléculaires qui contrôlent la prolifération et la différenciation des cellules sanguines normales ou pathologiques. Parmi ses travaux, il a pu éclaircir les mécanismes de différenciation des progéniteurs érythroblastiques et en particulier comment des enzymes responsables de la mort cellulaire sont capables d'induire la différenciation. Ses travaux de recherche fondamentale lui ont également permis de proposer des approches thérapeutiques originales de plusieurs hémopathies malignes rares. Il a plus particulièrement travaillé sur les lymphomes induits par des virus tels que ceux associés au virus HTLV-1 ou au virus de l'hépatite C. Dans les deux cas il a démontré que les traitements anti viraux étaient susceptibles d'induire une rémission de ces pathologies, dont le pronostic restait très sombre, même sous traitement par chimiothérapie conventionnelle. Il a également proposé des approches ciblées de ces cancers avec, en particulier, l'utilisation d'anticorps spécifiques. Ses travaux les plus récents concernent les mastocytoses, syndromes myéloprolifératifs pour lesquels il a identifié des anomalies du gène c-kit, à la fois chez l'homme et l'animal, et proposé un traitement ciblé sur le défaut moléculaire associé en médecine humaine et vétérinaire.

Coordonnées :

Pr Olivier HERMINE
Hôpital Necker
149 rue de Sèvres
75743 PARIS Cedex 15
Tel : 01 44 49 52 83
hermine@necker.fr

Contacts presse :

FRM
Valérie RIEDINGER
Tél : 01 46 39 75 57
valerie.riedinger@frm.org

Agence Wellcom
Camille PIGER
Yoann MOISAN
Tél : 01 46 34 60 60
cpi@wellcom.fr
ym@wellcom.fr



Fondée en 1947, par d'éminents professeurs dont Jean Bernard et Jean Hamburger, la Fondation pour la Recherche Médicale a une position unique et très spécifique au sein de la recherche.

- Elle est le seul organisme à but non lucratif à intervenir dans tous les domaines de la recherche médicale. Cette spécificité lui permet, notamment, de promouvoir des recherches fondamentales « transversales » dont les résultats serviront à lutter contre plusieurs pathologies.
- Elle concentre son aide sur les meilleurs chercheurs, les programmes de recherche très innovants et porteurs de progrès médicaux majeurs.
- Pionnière, elle encourage le développement de recherches dans des secteurs délaissés ou correspondant à de nouvelles priorités de santé publique.
- Elle joue un rôle primordial dans la formation des jeunes chercheurs et apporte une aide vitale aux projets de recherche des jeunes équipes, préparant ainsi l'avenir de la recherche médicale.

La Fondation pour la Recherche Médicale soutient, en moyenne, chaque année, 700 chercheurs et équipes de recherche. La FRM agit en toute indépendance grâce au soutien régulier de 430 000 donateurs.



COUP DE CHAPEAU



« La lutte contre la douleur est universelle et il est nécessaire de transmettre à tous les connaissances acquises dans ce domaine. »

Alain Serrie, Président Fondateur de Douleurs Sans Frontières

La douleur est universelle, la lutte contre la douleur ne doit ni être oubliée, ni s'arrêter.

La douleur peut être si invalidante qu'elle interdit ou empêche toute vie personnelle, sociale et professionnelle pour celui qui souffre et ceux qui l'entourent. La douleur devient une source d'exclusion supplémentaire et un facteur d'inégalité sociale.

En 1995, Alain Serrie, médecin à l'Hôpital Lariboisière entouré de quelques confrères, crée Douleurs Sans Frontières. Reconnue reconnue d'utilité publique par le Conseil d'Etat français (décret de Novembre 2003), elle est la seule ONG française oeuvrant sur la prise en charge de la douleur quelle qu'elle soit.

Centrant d'abord ses activités sur la prise en charge des douleurs causées par la guerre ou par les catastrophes naturelles, Douleurs Sans Frontières a élargi ses interventions aux soins que nécessitent les affections chroniques (sida, cancer...), les douleurs post-opératoires (brûlés, ...) et mêmes les grandes douleurs subies par certains au quotidien.

Douleurs Sans Frontières a développé des programmes de prises en charge de la souffrance morale et psychologique des populations victimes, notamment les enfants.

Depuis sa création, Douleurs Sans Frontières a pris en charge plusieurs centaines de milliers de patients dans le monde et a dispensé des milliers d'heures de formations aux équipes médicales locales.

Aujourd'hui, Douleurs sans Frontières lance un appel à signature d'une résolution qui sera présentée à l'assemblée générale de l'ONU en 2009. Cette pétition qui vise à promouvoir la prise en charge des douleurs trop souvent rendue impossible, par manque de moyens, par ignorance, croyance ou tout simplement par négligence, doit permettre de constituer une "Commission Douleurs" dont l'objet sera de mettre en place une prise en charge adaptée des douleurs dans les états membres.

Alors que les commémorations des 60 ans de la Déclaration Universelle des droits de l'Homme prennent fin ce mois-ci, rappeler les actions de Douleurs Sans Frontières prend tout son sens.

DOULEURS SANS FRONTIERES

Hôpital Lariboisière

2, rue Ambroise Paré - 75475 Paris Cedex 10 - Tél : 01 49 95 81 60 - www.douleurs.org

Contact presse : Zoé C. Civange – Email : com-relationspresse@wanadoo.fr



« Continuons à mettre nos forces, nos énergies, nos volontés en commun pour avancer ensemble vers une réelle démocratie sanitaire en France. »

Christian Saout, Président du Collectif Interassociatif Sur la Santé

Le Collectif interassociatif sur la santé (CISS) représente depuis plus de 10 ans les intérêts communs à tous les usagers du système de santé et oeuvre pour un accès de tous à des soins de qualité.

Le CISS rassemble 32 associations et 20 collectifs régionaux intervenant dans le champ de la santé à partir des approches complémentaires de personnes malades et handicapées, de consommateurs et de familles. Il veille en particulier au respect des droits des malades consacrés par la loi du 4 mars 2002.

C'est la volonté de faire coïncider ces différentes approches qui a présidé à la création du CISS en 1996, pour lui permettre de devenir aujourd'hui un interlocuteur crédible représentant et défendant les intérêts communs à tous les usagers du système de santé au-delà de tout particularisme.

Nos principaux objectifs

Informers les usagers du système de santé sur leurs droits en matière de recours aux établissements et aux professionnels de santé ainsi qu'aux organismes de protection sociale (Assurance maladie et mutuelles ou assurances complémentaires).

Former des représentants d'usagers afin de les aider à jouer un rôle actif dans les instances où ils siègent, en rendant leur présence à la fois reconnue et pertinente.

Observer en continu les transformations du système de santé, analyser les points posant problème et définir des stratégies communes pour obtenir des améliorations dans l'accueil et la prise en charge des personnes, et ce quelle que soit la structure.

Communiquer nos constats et nos revendications pour conforter le CISS en tant qu'interlocuteur privilégié et représentatif des usagers du système de santé, afin de toujours porter avec plus de force la défense d'une prise en charge optimale de ces-derniers.

Collectif Interassociatif Sur la Santé (Le CISS)

10 Villa Bosquet - 75007 Paris - Tél : 01 40 56 01 49 - www.leciss.org

Contact presse : Marc Paris – Email : mparis@leciss.org

Les CHU, acteurs majeurs de la recherche et de l'innovation médicales

La force d'un CHU, c'est d'offrir aux patients une triple capacité de soin, d'enseignement et de recherche. Ce n'est pas seulement « une spécificité » mais la clé de la réussite des équipes hospitalo-universitaires : en 50 ans elles ont contribué au progrès médical à hauteur 78 premières mondiales. Le nombre de personnes dans le monde qui a bénéficié directement de ces découvertes se chiffre par millions !

La recherche biomédicale est un processus continu. Elle débute le plus souvent au lit du patient, point de départ d'un projet de recherche. Pour orienter les travaux, les équipes sollicitent la recherche académique fondamentale menée au sein d'unités ou d'organismes tels que l'INSERM et le CNRS. Des pistes sont explorées. Intervient alors l'évaluation clinique assurée directement dans les pôles d'activités ou les Centres d'Investigations Cliniques des CHU. Si l'efficacité médicale et économique est avérée, l'essai sera transformé en une innovation dont le malade va pouvoir bénéficier.

« Le CHU est le lieu où les patients les plus fragiles et les plus complexes rencontrent les médecins qui certes soignent, mais ont aussi une activité de recherche au côté des fundamentalistes. Chacun participe ainsi au progrès médical. Soulager plus vite et mieux les patients est notre motivation et notre défi. Il nous arrive ainsi de repousser les limites du possible comme l'attestent les 78 premières mondiales réalisées en 50 ans ! »
Pr Alain DESTEE Président de la Conférence des Présidents de CME des CHU.

Chaque année la recherche clinique implique plus de 300 000 personnes nouvelles en France à travers 22 000 demandes de recherche déposées auprès de l'Afssaps. (Essais cliniques et médicament, FHF LEEM avril 2005)

La recherche une nécessité pour l'enseignement, un atout pour l'économie

Vecteurs de diffusion du savoir, les CHU intègrent les dernières découvertes réalisées en France ou à l'international dans leurs enseignements ; ils assurent ainsi une large diffusion du progrès pour le plus grand bénéfice des patients.

« Dans ce cadre, la Faculté, en interaction étroite avec le CHU, a pour mission d'accueillir et de structurer les équipes de Recherche, de faciliter leur labellisation et leur visibilité au plan international, d'identifier les pôles d'excellence afin de renforcer leurs moyens, et de favoriser la Recherche Translationnelle, c'est à dire la Recherche d'ordre physio-pathologique et théra-peutique. » Pr Christian THUILLIEZ, Président de la Conférence des doyens de faculté de médecine.

La recherche en CHU soutient aussi directement l'économie régionale et nationale au travers des entreprises qui commercialisent les molécules, les nouveaux traitements ou les technologies innovantes imaginées par leurs équipes. Partenaires d'une dizaine de pôles de compétitivité, les CHU intègrent des projets collectifs de recherche et développement où sont associés savoir faire publics et privés. Ils contribuent ainsi à améliorer la compétitivité française dans une économie désormais mondialisée.

« Le CHU, c'est le lieu d'implantation des équipes de recherche médicale, essentiel à l'expérimentation et à l'évaluation clinique de nouvelles pratiques médicales ou de stratégies diagnostiques ou thérapeutiques » Didier Delmotte, Président de la Commission Recherche et liens avec les universités de la Conférence des Directeurs Généraux de CHU.

Demain - Avec une participation à hauteur de 56% des publications françaises en recherche biomédicale, les campus hospitaliers et universitaires français occupent une place majeure sur la scène nationale et internationale de la recherche. Demain de nouveaux espoirs sont permis dans les traitements d'indications médicales en particulier le cancer –le plan cancer prévoit l'augmentation du nombre de malades inclus dans des essais cliniques- la maladie d'Alzheimer, l'obésité ou le diabète. Les avancées technologiques et scientifiques vont aussi représenter des opportunités de croissance pour l'industrie des biotechnologies en France.

« Les 78 premières mondiales signées par les CHU témoignent de l'excellence de nos établissements où les médecins sont à la fois praticiens, enseignants et chercheurs. Ces succès sont aussi l'expression de la confiance des malades en nos équipes » Paul Castel, Président de la Conférence des Directeurs Généraux de CHU.

Plus d'information : www.reseau-chu.org et www.cme-chu.org

Contacts Presse :



Marie-Georges Fayn
Domaine de Bellevue
36290 St-Michel-en-Brenne
Tél. direct : 02.54.38.06.59
Port : 06.84.81.59.82
resochu@club-internet.fr



Jessica Verheyde
11 Avenue de Neptune
94130 Nogent sur Marne
Port : 06 62 88 57 14
jessicaverheyde@yahoo.fr



Emilie Geoffroy - Groupe i&e
32 rue de Trévisse
75423 Paris Cedex 09
Tél. direct : 01 56 03 13 15
egponson@i-e.fr

Sanofi-aventis, partenaire de la dynamique santé en France...

L'innovation est au cœur de notre mission de recherche. C'est la raison pour laquelle sanofi-aventis est partenaire des Victoires de la Médecine depuis leur création car elles récompensent l'excellence médicale. Cette année, sanofi-aventis est particulièrement fier d'être associé au cinquantième anniversaire des CHU et à la mise en lumière des quinze plus grandes découvertes, qui ont révolutionné la médecine à travers le monde, choisies parmi les 78 innovations médicales recensées.

Ces innovations médicales sont le fruit d'aventures humaines et collectives. En véritables pionniers, ces hommes et femmes ont osé prendre des risques pour répondre aux besoins immenses de la médecine en apportant toujours plus de progrès médicaux et d'espoir pour les malades et leurs familles.

La mission de sanofi-aventis, entreprise du médicament, est de rechercher, développer et mettre à disposition des médicaments et des vaccins accessibles au plus grand nombre, efficaces et bien tolérés. Ainsi, le médicament est une des armes de lutte contre les maladies qui accompagne les équipes qui mettent au point de grandes découvertes.

Les quinze découvertes récompensées démontrent l'excellence des équipes de recherche universitaires françaises et récompensent la contribution de la France à l'amélioration de la santé dans le monde. De nombreuses passerelles existent, aujourd'hui, entre les expertises des équipes de recherche publique et privée. Elles seront certainement plus nombreuses demain pour avancer plus vite, plus efficacement et faire bénéficier les patients de nouvelles innovations pour relever de grands défis dans les maladies cardiovasculaires, les cancers, les maladies du système nerveux central.

Sanofi-aventis en bref...

Sanofi-aventis, premier groupe européen et parmi les leaders mondiaux de l'industrie pharmaceutique, compte 100 000 collaborateurs répartis dans 100 pays.

Pour développer la compétitivité de la France en matière de santé, sanofi-aventis est présent dans de très nombreuses régions en France avec plus de 40 sites, dont 12 centres de Recherche et Développement. De la recherche au développement, de la production à la distribution, en passant par les services commerciaux et administratifs, notre maillage industriel unique représente l'ensemble de la filière du médicament pour garantir la qualité et la sécurité des médicaments de sanofi-aventis et limiter le risque de contrefaçon.

La compétitivité des régions passe aussi par des partenariats publics - privés en matière de recherche au travers de 7 pôles de compétitivité dédiés à la santé où nos implications sont fortes, comme BioValley en Alsace, le Cancer-Bio-Santé à Toulouse, Lyonbiopôle à Lyon, Medicen à Paris, Orphème à Montpellier, Atlantic-Biothérapies en région Pas-de-Calais et Prod'Innov à Bordeaux. Mais aussi une centaine de contrats sont scellés avec des partenaires publics tels que le CNRS, l'Inserm, l'Institut Pasteur, le CEA, l'INRA, les CHRU... Enfin, sanofi-aventis est engagé dans des partenariats avec des organismes privés à travers le monde : sanofi-pasteur, la division vaccins du Groupe, a racheté la société Acambis pour mettre au point un vaccin contre la dengue. Toujours en Angleterre, sanofi-aventis collabore avec Oxford BioMedica dans le domaine de l'immunothérapie des tumeurs solides.

Sanofi-aventis innove pour apporter les réponses aux enjeux de santé publique. Nos investissements en matière de recherche nous ont permis de mettre à disposition des médicaments et des vaccins apportant une véritable avancée thérapeutique. Notre expertise dans les domaines thérapeutiques : cardio-vasculaires, thrombose, diabète, oncologie, système nerveux central, médecine interne et vaccins contribue à répondre aux besoins de santé avec une offre thérapeutique de plus de 400 médicaments (innovants, classiques, automédication, génériques) et vaccins.

Fortement ancrés dans les régions, les femmes et les hommes de sanofi-aventis contribuent localement à la création d'Espaces de Rencontres et d'Information (ERI), en partenariat avec la Ligue nationale contre le cancer et l'Institut de cancérologie Gustave Roussy, au sein des centres hospitaliers pour apporter une aide aux médecins dans l'accompagnement des patients cancéreux et de leur entourage. Au total aujourd'hui 35 ERI sont implantés sur l'ensemble du territoire.

Etre proche, c'est accompagner les professionnels de santé dans l'exercice de leur métier en impliquant ses équipes sur le terrain pour mobiliser un grand nombre de décideurs hospitaliers afin qu'ils bénéficient du programme « Master group » dont l'objectif est de leur permettre de mieux appréhender, collectivement et dans un cadre participatif, la portée des évolutions du monde hospitalier. Sans oublier les étudiants en médecine pour lesquels sanofi-aventis organise chaque année les Epreuves Classantes Nationales Blanches afin de les accompagner dans la préparation à l'examen de l'internat.

Participer à la dynamique santé, c'est aussi nous engager dans la prévention.

Sanofi-aventis coordonne, depuis 2005, l'initiative « Agir pour la prévention », déclinées dans 13 régions en partenariat avec les acteurs locaux de santé. La dotation de sanofi-aventis est de 2 millions d'euros. L'objectif est de sensibiliser et responsabiliser le plus large public aux bons comportements santé par la mise en œuvre d'actions concrètes de prévention des maladies cardio-vasculaires et des cancers. Pour favoriser les échanges et poursuivre le dialogue amorcé par les acteurs locaux de santé autour de ces projets, sanofi-aventis a créé en 2007, le « Forum Prévention Santé » dont l'objectif est de confronter les expériences et d'encourager la mise en place d'actions nouvelles de prévention.



Contact Presse : Marion Menut
Relations presse – Direction de la communication
Tél direct : 01 57 63 25 14 – Email : marion.menut@sanofi-aventis.com